MULTIlock UNI-Set
Flügelsicherung # 72 5142

D

MULTIPLEX®

Der Einbau der Flügelsicherung *MULTIlock* ermöglicht schnelles und problemloses Montieren der Flügel und ausreichend festen Sitz während des Betriebs. Bei Überlastung (z.B. Landestoß) gibt die Flügelsicherung energieverzehrend und zerstörungsfrei nach.
TiP: Bei stark böigem Wind empfehlen wir die Flügel zusätzlich am Rumpf mit Klebeband abzukleben!

Einbauhinweise
Voraussetzung für den Einbau der Flügelsicherung ist eine ausreichende Festigkeit von Rumpf und Tragflügel.
Insbesondere beim Tragflügel muß eine stabile Wurzelrippe vorhanden sein, um die Kraft einleiten zu können.
Bei MPX Modellen mit fertig eingebauter Steckung wie z.B. Alpina 4001, ASH26, DG600evo usw. ist die Wurzelrippe mehr als ausreichend stabil, und der Einbau bereitet keinerlei Probleme.

Bei anderen Modellen kann es notwendig sein, die Wurzelrippe entsprechend zu verstärken (z.B. 3mm Flugzeugsperrholz). Bei Modellen mit Flachstahl und bei großen Modellen ist es notwendig, je Flügel zwei Flügelsicherungen einzubauen.

Handhabung
Zum Auseinandernehmen des Modells und zum Ausrasten des *MULTIlock*-Systems, umfassen Sie die Tragfläche an der Nasenleiste (Finger auf dem Holm) und legen den Rumpf an Ihrem Körper an. Durch einen kurzen Ruck am Flügel öffnet das *MULTIlock*-System und die Flügel können wie gewohnt abgezogen werden (siehe Abb.1).
Das MULTIlock-System kann auch mit dem beiliegenden Keil ausgerastet werden. Dazu den Keil unmittelbar neben dem Druckknopf zwischen Rumpf und Wurzelrippe eindrücken.

Einbau im Rumpf
Die optimale Position für den Einbau von *MULTIlock* befindet sich an der Wurzelrippe zwischen dem vorderen Positionierungsstift und dem Holmverbinder (siehe Abb.2).
Die Drucköse wird im Rumpf folgendermaßen eingebaut:

1. Markieren Sie an der Wurzelrippe am Rumpf zwischen dem vorderen Positionierungsstift und dem Holmverbinder die mittlere Profilhöhe.
2. An der markierten Stelle wird ein Ø11mm Loch in den Rumpf gebohrt bzw. gefeilt - Profimodellbauer verwenden einen Ø11mm Zapfensenker.
   Auf der Rumpfinnenseite um das Loch herum die Rumpfwand mit 80er Schleifpapier anrauhen.
3. Drucköse **5** auf der Außenseite mit Schleifpapier anrauhen um eine bestmögliche Verklebung zu gewährleisten. Den Rumpf von außen um die Bohrung mit Packband abkleben, dann die Drucköse von innen positionieren und fest am Packband andrücken.
4. 5-Minuten-Harz (MPX-Best.-Nr. 59 2501) mit Glaspulver (MPX-Best.-Nr. 60 2784) so eindicken, daß das Harz nicht mehr abläuft. Das Harz vorsichtig von der Rumpfinnenseite um die Drucköse anbringen. Keinesfalls darf Klebstoff in die Drucköse gelangen! Den Rumpf bis zur Aushärtung seitlich lagern. Mit der anderen Seite in gleicher Weise verfahren (siehe Abb.3).

Einbau im Flügel
1. Kleben Sie die Anschlußrippe am Rumpf mit Packband ab und behandeln den Bereich um die Flügelsicherung mit Wachstrennmittel (MPX Best.-Nr. 60 2789). Das Packband kreuzweise (kurzer Schnitt) an der Drucköse mit einem Messer einschneiden und den Druckknopf (**1,2** oder **3** je nach Modellgröße) am Rumpf in die Drucköse einklinken.
2. Tragflächen anstecken und die Position vom Druckknopf auf die Wurzelrippe der Tragflächen übertragen. Am einfachsten geht dies, wenn Sie die Rückseite vom Druckknopf mit Farbe belegen (z.B. Stempelkissen).
3. Den markierten Bereich in den Tragflächen umlaufend mit ca. 1mm Übermaß herausarbeiten (bohren und feilen). Überprüfen Sie, ob sich die Tragflächen vollständig anstecken lassen.

   Tip: Falls Sie den Druckknopf vor dem Verkleben nochmals vom Rumpf trennen wollen, geht dies am einfachsten mit einer Beißzange. Dazu den Druckknopf an der innersten Rille packen und die Beißzange an der Wurzelrippe des Rumpfes "abrollen".
4. In die Bohrung der Tragflächen eingedicktes 5-Minuten-Harz geben, diese aufstecken und mit Klebeband fixieren (Zusammenbau nur mit eingeschnapptem Druckknopf).
5. Nach Aushärtung die Tragflächen wie oben beschrieben vom Rumpf lösen.
6. Die Ausgleichsbuchse **4** Ø11mm wird verwendet, wenn Herstellerseitig bereits ein Ø11mm Loch in der Wurzelrippe angebracht wurde.

Stückliste MULTIlock UNI-Set

Nr.	Stk.	Bezeichnung	Material	Abmessungen
1	4	Druckknopf 1 Kennring	Kunststoff-Spritzteil	Fertigteil Ø 6
2	4	Druckknopf 2 Kennringe	Kunststoff-Spritzteil	Fertigteil Ø 6
3	4	Druckknopf 3 Kennringe	Kunststoff-Spritzteil	Fertigteil Ø 6
4	4	Ausgleichsbuchse	Kunststoff-Spritzteil	Fertigteil Ø 6 / Ø 11
5	4	Drucköse	Kunststoff-Spritzteil	Fertigteil Ø 11
6	1	Auslösekeil	Kunststoff-Spritzteil	Fertigteil
7	1	Anleitung MultiLock UNI-Set		

MULTIPLEX Modelltechnik • Neuer Weg 15 • D-75223 Niefern-Öschelbronn • www.multiplex-rc.de

MULTIlock UNI-SET

GB

MULTIPLEX®

Wing retainer system # 72 5142

The MULTIlock wing retainer system enables you to assemble the model quickly and easily, and secures the wings safely when the model is in flight. If the airframe is subjected to a sudden load (e.g. landing jolt) the wing retainer system "gives", thereby absorbing excess energy and preventing structural damage.
TIP: for additional security when flying in extremely gusty or turbulent conditions we recommend applying tape over the wing/fuselage joints.

Installation notes
The basic requirement for a successful installation of the wing retainer system is adequate structural strength in the fuselage and wings.
In particular, the wings must feature stout root ribs in order to absorb the forces which act upon them.
If you have any MPX model with factory-installed wing joiners, e.g. Alpina 4001, ASH 26, DG 600 evo etc., you can be confident that the root ribs are more than adequately strong. You will have no problems installing the system in these models.
You may find it necessary to strengthen the root ribs of other models to cope with the loads (e.g. 3 mm birch ply). Models featuring flat steel wing joiners, and very large models generally, should be fitted with two wing retainer systems.

Operating the wing retainer system
To dismantle the model and disengage the MULTIlock system, grasp the wing at the root leading edge (fingers over the spar) and rest the fuselage against your body. A quick tug on the wing will open the MULTIlock system, and the panel can then be withdrawn in the usual way (see Fig.1). The MULTIlock system can also be disengaged using the wedge supplied: push the wedge between fuselage and root rib, immediately adjacent to the retainer plug, to disengage the lock.

Installing the system in the fuselage
The optimum position of the MULTIlock system is between the front incidence peg and the main wing joiner at the wing root (see Fig. 2). The retainer socket is installed in the fuselage as follows:

1. Locate the correct point on the fuselage root fairing between the front incidence peg and the wing joiner, and mark the centre of the airfoil thickness at that point.
2. At the marked point cut an 11 mm Ø hole in the fuselage using a drill and/or round file - the ideal tool is an 11 mm Ø taper reamer or similar. Roughen the inside of the fuselage around the hole using 80-grit abrasive paper.
3. Roughen the outside face of the retainer socket 5 with abrasive paper, to ensure that the epoxy adheres well. Apply wide parcel tape around the hole on the outside of the fuselage, then position the socket inside the fuselage and press it firmly against the parcel tape.
4. Mix up some 5-minute epoxy (MPX Order No. 59 2501) and thicken it with glass powder (MPX Order No. 60 2784) to produce a very stiff mix. Carefully apply the resin around the retainer socket on the inside of the fuselage, taking great care to prevent the glue getting inside the sleeve. Leave the fuselage on its side while the epoxy sets, then repeat the procedure with the other side of the fuselage (see Fig.3).

Installing the system in the wings

1. Mask off the outside of the wing root fairing on the fuselage with wide parcel tape, and apply mould release wax (MPX Order No. 60 2789) around the wing retainer position. Using a knife, slit the tape in a cross pattern (short cut) at the retainer socket position, and push the retainer plug (type 1, 2 or 3 depending on model size) into the retainer socket mounted in the fuselage.
2. Plug in the wing and mark the position of the retainer plug on the wing root rib. The easiest way to do this is to apply paint or ink (stamp pad) to the projecting end of the plug.
3. Using a drill and round file, cut out the marked area in the wing root, leaving about 1 mm excess all round. Check that the wing can be fitted flush with the root fairing.

Tip: if you wish to remove the retainer plug from the fuselage before gluing it in the wing, the best tool is a pair of pincers. Grasp the retainer plug by the innermost groove and "roll" the pincers along the root facing rib on the fuselage to disengage it.

4. The next step is to glue the retainer plug in the wing. Note that the plug must be fitted in the socket and engaged fully before you do this. Apply thickened 5-minute epoxy to the inside of the hole in the wing root rib, plug the wing onto the fuselage and tape it in position.
5. Allow the resin to cure completely, then disengage the wing from the fuselage using the technique already described.
6. The 11 mm Ø spacer sleeves 4 should be used if the model is supplied with the 11 mm Ø holes factory-cut.

Parts list - MULTIlock UNI-Set

Part No.	No. off	Description	Material	Dimensions
1	4	Retainer plug, 1 code ring	Inj. moulded plastic	Ready made, 6 Ø
2	4	Retainer plug, 2 code rings	Inj. moulded plastic	Ready made, 6 Ø
3	4	Retainer plug, 3 code rings	Inj. moulded plastic	Ready made, 6 Ø
4	4	Spacer sleeve	Inj. moulded plastic	Ready made, 6 / 11 Ø
5	4	Retainer socket	Inj. moulded plastic	Ready made, 11 Ø
6	1	Release wedge	Inj. moulded plastic	Ready made
7	1	MultiLock UNI-Set instructions		

MULTIlock Set-UNI
Verrou d'ailes # 72 5142

F

MULTIPLEX®

Le montage du verrou MULTILock permet un assemblage rapide et sans problèmes des ailes tout en garantissant une fixation suffisante de celles-ci durant l'utilisation. En cas de surcharge (par exemple de choc à l'atterrissage), elle cède sans dégâts en absorbant toute l'énergie.
Conseil : Lors de rafales de vent, nous vous conseillons en plus de fixer les ailes au fuselage avec du rouleau adhésif.

Recommandations pour le montage
Pour le montage de ce verrou il faut que la résistance du fuselage et de l'aile soit suffisante. La nervure d'emplanture de l'aile doit être particulièrement résistante pour pouvoir transmettre l'effort.
Sur les modèles MPX avec la clé d'aile prémontée, comme par exemple l'Alpina 4001, ASH26, DG600evo etc. la nervure d'emplanture est suffisamment résistante et le montage du verrou ne pose aucun problème.
Sur d'autres modèles, il sera peut être nécessaire de renforcer cette nervure d'emplanture (avec du CTP aviation de 3 mm par exemple).
Sur des modèles avec des clés plates et sur des modèles de grande envergure, il est nécessaire de monter deux verrous par aile.

Utilisation
Pour le démontage des ailes et pour déverrouiller le système MULTILock, tenez le modèle par les ailes, au bord d'attaque, (les doigts sur le longeron) et mettez le fuselage en appui sur votre corps. Tirez un coup sec sur l'aile et le système MULTILock et déverrouillée et vous pouvez retirer les ailes comme d'habitude. (voir Vue 1).
Le système MULTIlock peut aussi être démonté a l'aide de l'outil fourni. Pour cela, exercez une pression avec l'outil, à coté de la fixation, entre le fuselage et la nervure d'emplanture.

Montage dans le fuselage
Le meilleur emplacement du système MULTILock dans le fuselage se situe au niveau de la nervure d'emplanture entre le pion de positionnement avant et la clé d'aile (voir Vue 2). Le système d'enclenchement est monté dans le fuselage de la manière suivante :

1. Marquez sur la nervure d'emplanture du fuselage entre le pion de positionnement avant et la clé d'aile, l'épaisseur moyenne du profil.
2. A l'endroit ainsi repéré, percez un trou de diamètre 11 mm dans le fuselage, puis limez. Les pros utilisent un foret spécial de 11 mm de diamètre. A l'intérieur du fuselage grattez toute la partie autour du perçage avec du papier de verre de 80, pour la rendre rugueuse.
3. Grattez les douilles (5) à encoller avec du papier de verre pour rendre la surface rugueuse, ce qui permettra un collage bien plus résistant. Fixez ce montage au travers du perçage dans le fuselage par l'intérieur et maintenez-le avec du ruban adhésif.
4. Epaissir la résine à prise rapide 5mn (Réf. Cde MPX 59 2501) avec de la poussière de verre Réf. Cde MPX 60 2784 de telle sorte que la résine ne coule plus. Montez la douille avec précaution par l'intérieur du fuselage. Veillez à ne surtout pas mettre de colle dans la douille ! Laissez reposer le fuselage sur le coté durant toute la durée du séchage de la colle. Procédez de la même manière pour l'autre coté du fuselage (voir Vue 3).

Montage dans l'aile
1. Placez la nervure d'emplanture contre le fuselage et fixez là avec du ruban adhésif. Enduisez la partie autour du perçage à l'aide d'encaustique (Réf. Cde MPX 60 2789). Fai0tes des découpes dans l'adhésif afin de pouvoir montez le bouton pression mâle (1,2 ou 3 en fonction de la taille du modèle) dans la partie femelle sur le fuselage.
2. Montez les ailes et repérez la position de la pièce mâle sur la nervure d'emplanture de l'aile. La manière la plus simple, c'est de mettre une touche de peinture sur la pièce mâle (tampon encreur par exemple).
3. Découpez la partie ainsi repérée en y ajoutant 1 mm tout autour (par perçage et limage). Vérifiez si l'aile se monte correctement.

Conseil: Si vous voulez encore une fois retirer la pièce mâle de la pièce femelle avant le collage, la meilleure manière, c'est d'utiliser une pince universelle. Pour cela, saisir la pièce mâle au niveau de la gorge intérieure puis prendre appui sur la nervure d'emplanture du fuselage pour retirer la pièce.

4. Mettez maintenant de la résine épaissie, à prise rapide, dans les perçages des ailes. Montez les ailes et fixez-les avec du ruban adhésif. Le montage ne peut se faire qu'avec le système de verrouillage enclenché (pièce mâle dans la pièce femelle).
5. Après séchage de la colle retirez les ailes du fuselage comme décrit précédemment.
6. L'entretoise 4 de 11mm doit être utilisé si la nervure d'emplanture de l'aile possède déjà un perçage de 11mm.

Liste des pièces fournies

N°	Qté	Désignation	Matière	Dimensions
1	4	bouton pression 1 anneau	plastique	pièce moulée Ø 6
2	4	bouton pression 2 anneaux	plastique	pièce moulée Ø 6
3	4	bouton pression 3 anneaux	plastique	pièce moulée Ø 6
4	4	entretoise	plastique	pièce moulée Ø 6 / Ø 11
5	4	douille	plastique	pièce moulée Ø 11
6	1	outil de démontage	plastique	pièce moulée
7	1	notice MULTIlock Set UNI		

MULTIPLEX Modelltechnik • Neuer Weg 15 • D-75223 Niefern-Öschelbronn • www.multiplex-rc.de

MULTIlock UNI-Set (I)

Sistema per fissaggio ali # 72 5142

MULTIPLEX®

Il sistema di fissaggio ali MULTIlock permette un montaggio veloce e semplice delle ali ed un bloccaggio sicuro durante il volo. In caso di sollecitazione eccessiva (p.es. atterraggio) il sistema cede, riducendo l'energia distruttiva.
Consiglio: in caso di forti raffiche di vento, consigliamo di fissare ulteriormente le ali alla fusoliera con nastro adesivo!

Installazione
Il sistema di fissaggio può essere montato solo se le ali e la fusoliera sono sufficientemente robusti.
Le ali devono avere delle centine principali particolarmente stabili.

I modelli MPX con tubi portabaionette montati, come ad esempio Alpina 4001, ASH26, DG600evo, ecc., hanno delle centine molto robuste, e l'installazione del sistema MULTIlock non presenta particolari problemi.

Per quanto riguarda gli altri modelli, potrebbe essere necessario rinforzare ulteriormente le centine principali (p.es. con compensato aeronautico 3 mm). Se la baionetta è del tipo a "listello" o per modelli più grandi, installare due sistemi di fissaggio per ala.

Utilizzo
Per smontare il modello e per disinnestare il sistema MULTIlock, tenere le ali in prossimità del bordo d'entrata (le dita sul longherone) e appoggiare la fusoliera contro il proprio corpo. Un leggero strappo sull'ala fa aprire il sistema MULTIlock e le ali possono essere sfilate come di consueto. (vedi fig. 1).
Il sistema MULTIlock può anche essere disinnestato con il cuneo allegato. In questo caso infilare il cuneo fra fusoliera ed ala, accanto all'innesto.

Installazione nella fusoliera
La posizione ottimale per l'installazione del sistema MULTIlock si trova fra il tondino di posizionamento anteriore e la baionetta (vedi fig. 2). Per installare il raccordo nella fusoliera:

1: segnare sulla fusoliera, il centro fra il tondino anteriore e la baionetta.

2. Nel punto segnato, praticare un foro di Ø11mm con una punta / lima – modellisti esperti possono anche usare una punta a cono da Ø11. Irruvidire la parte interna della fusoliera, in prossimità del foro, con carta vetrata da 80.

3. Irruvidire con carta vetrata anche la parte esterna del raccordo **5** per garantire un incollaggio ottimale. Proteggere la parte esterna della fusoliera, in prossimità del foro, con nastro adesivo, poi posizionare il raccordo dall'interno e premere con forza contro il nastro adesivo.

4. Addensare l'epoxy 5 minuti (MPX Art.nr. 59 2501) con fibra di vetro in polvere (MPX Art.nr. 60 2784) in modo che la colla non coli. Applicare attentamente la colla dall'interno intorno al raccordo. La colla non deve in nessun caso entrare all'interno del raccordo! Posizionare la fusoliera su un lato fino a quando la colla è asciutta. Procedere nella stessa maniera per la parte opposta (vedi fig. 3).

Installazione nell'ala

1. Proteggere la centina della fusoliera con nastro adesivo o meglio trattare l'area attorno al raccordo con distaccante (MPX Art.nr. 60 2789). Con un taglierino tagliare il nastro adesivo sul raccordo (taglio a croce) ed agganciare l'innesto alla fusoliera (innesto **1, 2** oppure **3** a seconda della grandezza del modello).

2. Infilare le ali e segnare la posizione dell'innesto sulla centina dell'ala. Il sistema più semplice consiste nel mettere della vernice sulla parte posteriore dell'innesto (p.es. cuscinetto per timbri).

3. Aprire un foro nell'area segnata con ca. 1 mm in eccesso (punta e lima). Controllare quindi che le ali possano essere inerite completamente.

Consiglio: Se dovesse ancora essere necessario staccare l'innesto dal raccordo prima dell'incollaggio, usare una pinza. Chiudere la pinza sulla scanalatura interna dell'innesto e fare da leva contro la fusoliera.

4. Inserire nel foro dell'ala epoxy 5 minuti denso. Montare le ali e fissarle con nastro adesivo (incollare solo con il raccordo innestato).

5. Quando la colla è asciutta, smontare le ali come descritto sopra.

6. Usare l'adattatore **4** Ø11mm se le centine principali hanno già un foro di Ø11mm.

Lista materiale MULTIlock UNI-SET

Pos.	**pz.**	**Descrizione**	**Materiale**	**Dimensioni**
1	4	Innesto 1 anello	materiale plastico speciale	finito Ø 6
2	4	Innesto 2 anelli	materiale plastico speciale	finito Ø 6
3	4	Innesto 3 anelli	materiale plastico speciale	finito Ø 6
4	4	Adattatore	materiale plastico speciale	finito Ø 6 / Ø 11
5	4	Raccordo	materiale plastico speciale	finito Ø 11
6	1	Cuneo per disinnesto	materiale plastico speciale	finito
7	1	Istruzioni MULTIlock UNI-SET		

MULTIPLEX Modelltechnik • Neuer Weg 15 • D-75223 Niefern-Öschelbronn • www.multiplex-rc.de

Seguro alar # 72 5142

El montaje del seguro MULTIlock proporciona un fácil y rápido desmontaje de las alas y, a su vez, suficiente sujeción para el vuelo. Cuando las alas se sobrecargan (p. ej. un golpe durante el aterrizaje) el seguro cede y evita cualquier tipo de daños.
CONSEJO: ¡Con fuertes rachas de viento, recomendamos fijar las alas adicionalmente con cinta adhesiva!

Consejos para su montaje
Requisito indispensable para el montaje del seguro, es la consistencia del fuselaje y de las alas.
Especialmente el ala ha de estar provista de una costilla raíz lo suficientemente resistente para transmitir la energía. En las maquetas de MPX que dispongan de una ballesta fija, como por ejemplo; Alpina 4001, ASH26, DG600evo, etc…, la costilla raíz es lo suficientemente resistente y el montaje se realizará sin problemas.

En otras maquetas puede suceder, que se necesite reforzar la costilla raíz (p. ej. con 3 mm de madera contrachapada para aviones). En las maquetas con metal plano y en las maquetas más grandes serán necesarios dos seguros por ala.

Manejo
Para desmontar el avión y desenganchar el sistema *MULTIlock*, habrá que sujetar el ala por el borde de ataque (poniendo el dedo en el larguero) y apoyando el fuselaje en el cuerpo. Mediante un suave golpe seco en el ala, el sistema *MULTIlock* se abrirá y se podrán retirar las alas como de costumbre (ver ilustr. 1)
El sistema *MULTIlock* también se puede desenganchar con la cuña incluida. Solamente se deberá de insertar la cuña en el punto entre el fuselaje y la costilla raíz al lado del pulsador.

Montaje en el fuselaje
La posición óptima para el montaje del sistema *MULTIlock* se encuentra en la costilla raíz, entre el pasador de posicionamiento y el conector de largueros (ver ilustr. 2). La hembra del corchete se coloca en el fuselaje de la siguiente forma:

1. Marcar en la costilla raíz la mitad del perfil entre el pasador de posicionamiento y el conector de largueros.
2. Realizar un taladro, o en su caso limar, de Ø 11 mm en el punto marcado en el fuselaje. Los constructores experimentado utilizan para esto un avellanador de Ø 11 mm. Lijar alrededor del agujero, el interior del fuselaje, con papel de lija del 80.
3. Lijar la parte exterior de la hembra del corchete **5** para garantizar un óptimo resultado a la hora de pegar. Colocar cinta de embalar en la zona exterior del agujero, posicionar la hembra del corchete desde el interior del fuselaje y pegar fuertemente a la cinta.
4. Endurecer el pegamento (Nº de pedido MPX 59 2501) con polvo de cristal (Nº de pedido MPX 60 2784) de tal forma, que el pegamento no fluya. Aplicar la resina con cuidado alrededor del corchete desde el interior del fuselaje. ¡No ha de entrar pegamento dentro del corchete! Dejar el fuselaje en posición ladeada hasta que el pegamento se haya endurecido. Proceder de la misma manera con el otro lado (ver ilustr. 3).

Montaje en el ala
1. Pegar la costilla de conexión al fuselaje con cinta de embalar y tratar la zona del sistema de seguridad con producto separador de ceras (Nº de pedido MPX 60 2789). Realizar dos cortes en cruz (pequeños) con una cuchilla en la cinta de embalar donde se encuentre la hembra del corchete e insertar en el fuselaje el macho del broche (**1**, **2** o **3,** según tamaño del modelo).
2. Acoplar las alas y marcar la posición del corchete en la costilla raíz del ala. La mejor forma de realizarlo es aplicando un poco de color (almohadilla de tinta) en la parte trasera del corchete.
3. Realizar un agujero (mediante un taladro y una lima) en la zona marcada con un radio de 1 mm mayor. Comprobar que las alas se puedan acoplar completamente.

Consejo: Si se quiere volver a quitar el corchete del fuselaje antes de pegarlo, hay que hacerlo con unas tenazas. Pinzar el corchete por la última hendidura y dejar que la tenaza se "deslice" en la costilla raíz.

4. Introducir resina de 5 min. endurecido en los agujeros de las alas, acoplarlas y fijarlas con cinta adhesiva (el montaje solo se ha de realizar con el corchete unido).
5. Una vez que la resina se haya endurecido desacoplar las alas como descrito arriba.
6. El casquillo compensador **4** Ø 11 mm se deberá utilizar cuando el avión venga de fábrica con un agujero Ø 11 mm en la costilla raíz.

Lista de piezas del Kit-UNI MULTIlock

Nº	Cant.	Definición	Material	Medidas
1	4	Macho de 1 hendidura	Plástico de inyección	Pieza terminada Ø 6
2	4	Macho de 2 hendiduras	Plástico de inyección	Pieza terminada Ø 6
3	4	Macho de 3 hendiduras	Plástico de inyección	Pieza terminada Ø 6
4	4	Casquillo compensador	Plástico de inyección	Pieza terminada Ø 6 / Ø 11
5	4	Hembras de corchete	Plástico de inyección	Pieza terminada Ø 11
6	1	Cuña separadora	Plástico de inyección	Pieza terminada
7	1	Manual de instrucciones MultiLock Kit-UNI		

MULTIPLEX Modelltechnik • Neuer Weg 15 • D-75223 Niefern-Öschelbronn • www.multiplex-rc.de

MULTIlock UNI-SET # 72 5142

